

Unit형 온 · 습도 공급 장치

(EV-ASE의 사례 소개)

공기에 따라서 시료의
주위 온도 환경을 제어



액체에 의한 시료
내부 온도 환경을 제어



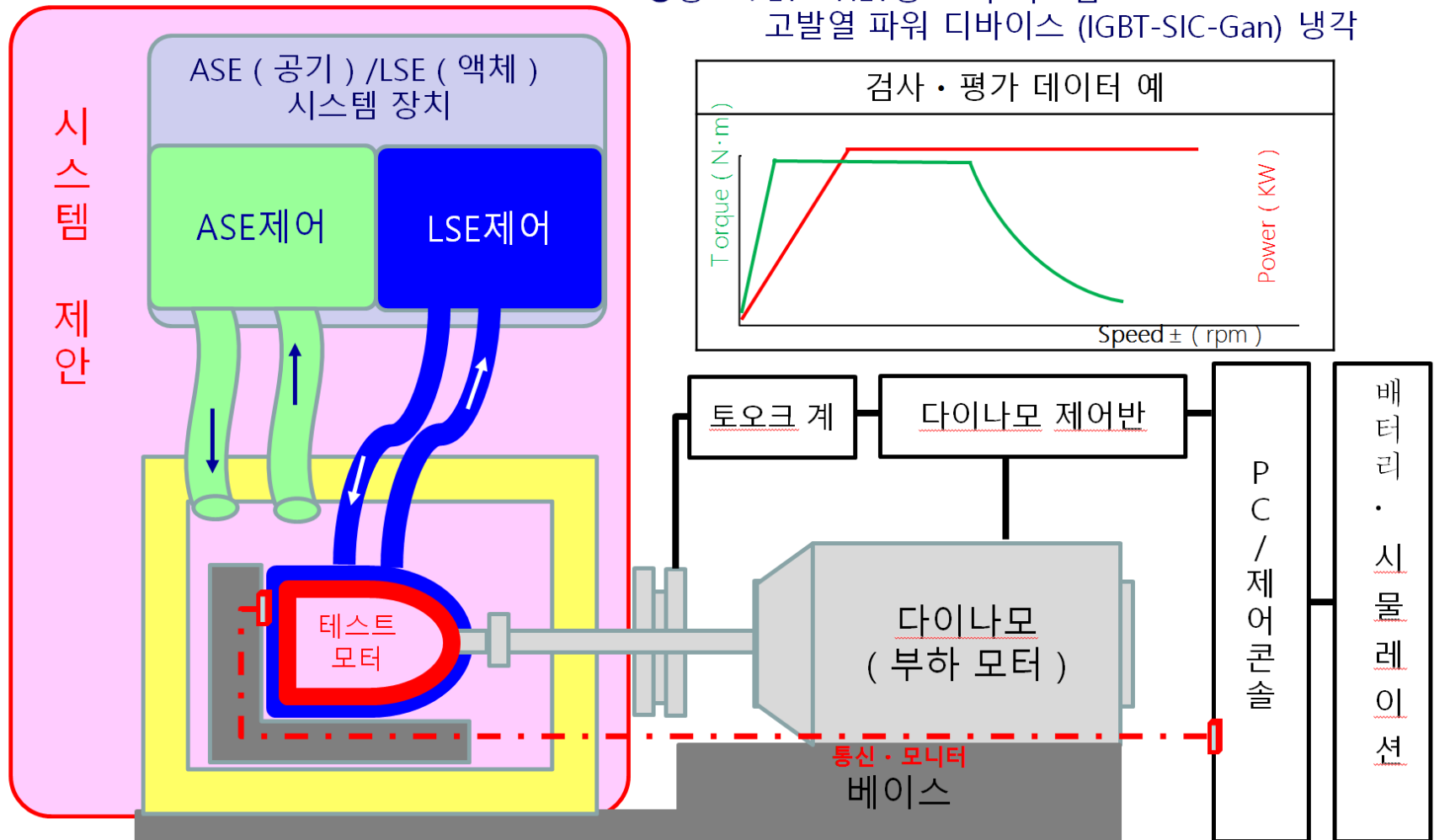
■ ASE(공기)와 LSE(액체)제어에 의한 하이브리드 시스템

항목		사양
온도 범위		-40 ~ +130°C
습도 범위		30 ~ 95%R.h
공급 공기량		12.5 ~ 25m ³ /min
발열 허용 부하		2KW (철50kg 상당)
장치 구성	송풍기	공조기 내 순환용 100W x 4대 시험 박스 공급용 2.2kW x 1대
	냉동기	3.75KW x 2대 x 2조 (공냉식 냉동기)
	가열기	10kW x 1대 핀 히터
	가습기	10kW 증기 가습기 초음파 가습기 4.8 L/h x 1대 초음파 가습기 2.4 L/h x 1대

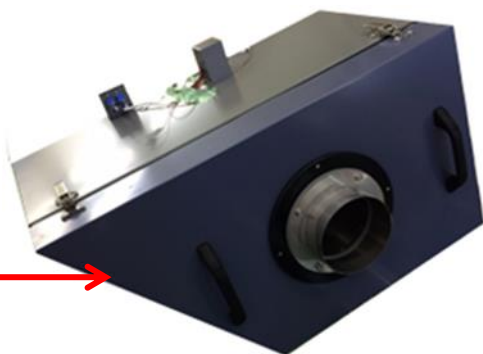
항목		사양
온도 범위		-40 ~ +130°C (시험장치 출구 온도)
순환류 량		10ℓ/min (0.3MPa 이하)
발열 허용 부하		1.67kW (철50kg 상당)
장치 구성	순환 펌프	3.75kW x 1대 스테인리스 마그네틱 펌프
	냉동기	3.75kW x 1대 (공냉식 냉동기)
	제어용 가열기	3kW x 2대 (스테인리스 플러그 히터)
	유사 부하용 가열기	3kW x 1대 (스테인리스 플러그 히터)

ASE + LSE 하이브리드 시스템의 예

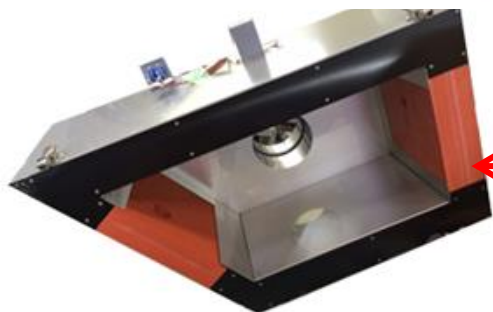
- 용도 : EV · HEV용 모터 시스템
고발열 파워 디바이스 (IGBT-SiC-Gan) 냉각



연결 Box
탈착 문



실리콘
스폰지 단열

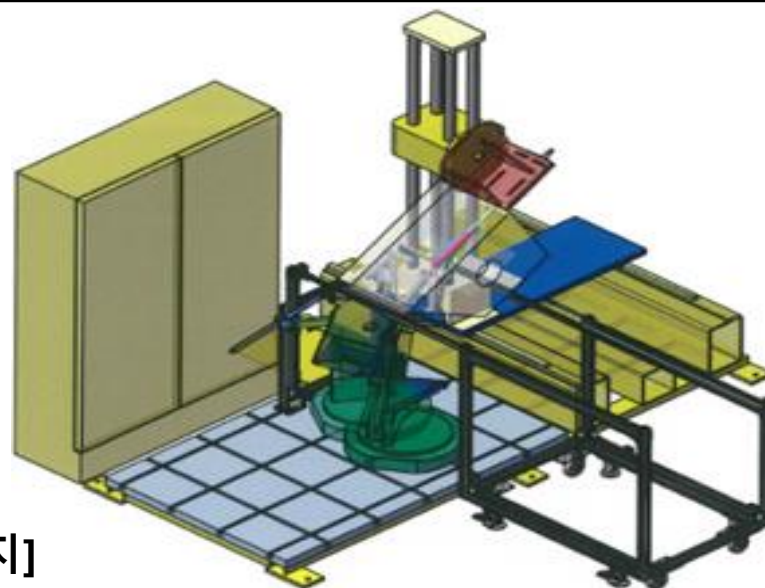


시료



구동 시스템
설치 공간

항목		사양
온도 범위		-40 ~ +100℃
습도 범위		-
장치 구성	접속 박스	사다리꼴 형 샤프트 관통 구조 외형 : W800 × H460 × D450mm
	관통부	플렉시블 단열 구조
	슬라이드 레일 가대	스티어링 구동 접속용
시스템	ASE-502+접속 함+슬라이드 레일로 스티어링 구동 시스템과 접속하고 기동작의 평가 시험.	



[사용 이미지]

항목		사양
온도 범위		-40 ~ 120℃
습도 범위		—
장치	연결 박스	바닥 없는 패널 조립식 구조 외형: W800×H460×D450mm
	샤프트 관통부	플렉시블 자바라 구조
	관측창	시료 동작 확인용
구성	ASE-502+구동 시스템의 정반 위에 단열 에폭시 패널을 고정하고 그 위에 분리 구조의 바닥 없이 패널 접속 박스의 조립과 병행하여 시료를 세팅 할 수 있으므로 작업성 향상	
	시험은 좌(우)의 스티어링 구동부를 넣도록 배후에는 2곳의 샤프트 관통 자바라	

